

## Maschinenpark

### Horizontalbearbeitungszentren

Hersteller	Typ	Arbeitsbereich x/y/z	Vorschub Eilgang	Drehzahl	Wkz	Achse
Starrag Heckert	CWK500D	750/750/750	40 m/min	10000 U/min	312	4
Heller	MC16	630/630/630	60 m/min	16000 U/min	80	4
Heller	H2000	630/630/630	60 m/min	10000 U/min	160	4 + U Achse
Heller	H2000	630/630/630	60 m/min	10000 U/min	160	4 + U Achse
Heller	H4000	800/800/800	60 m/min	10000 U/min	160	4
Heller	H4000	800/800/800	60 m/min	10000 U/min	160	4

### Fräs-/Drehbearbeitungszentren

Hersteller	Typ	Arbeitsbereich x/y/z	Vorschub Eilgang	Drehzahl Haupt-/Drehspindel	Wkz	Achse
STAMA	MC526 MT/G	500/400/360	60 m/min	10000/5000 U/min	60	7
STAMA	MC526 MT	520/400/360	60 m/min	10000/5000 U/min	42	5 + 1
STAMA	MC526 MT	520/400/360	60 m/min	10000/5000 U/min	42	5 + 1
STAMA	MC526 MT	520/400/360	60 m/min	10000/5000 U/min	42	5 + 1

### Fräsbearbeitungszentrum (Stangenlader)

Hersteller	Typ	Arbeitsbereich x/y/z	Vorschub Eilgang	Drehzahl	Wkz	Achse
STAMA	MC726M	520/400/360	60 m/min	10500/min	60	7
STAMA	MC726M	520/400/360	60 m/min	10500/min	60	7

### Vertikalbearbeitungszentren

Hersteller	Typ	Arbeitsbereich x/y/z	Vorschub Eilgang	Drehzahl	Wkz	Achse
STAMA	MC526/S	650/400/360	60 m/min	10000 U/min	42	4
STAMA	MC326/S	520/300/360	60 m/min	10000 U/min	42	3
STAMA	MC326/S	520/300/360	60 m/min	10000 U/min	42	3
DMG	ECO Mill 800	800/560/510	30 m/min	12000 U/min	30	3
Deckel	FP6-100U	1000/600/550	10 m/min	6300 U/min	30	3

### Fräsbearbeitungszentrum (Roboterbeschickung)

Hersteller	Typ	Arbeitsbereich x/y/z	Vorschub Eilgang	Drehzahl	Wkz	Achse
STAMA	MC526S	1000/400/360	75 m/min	10000/min	90	4
FMB	UNIrobot					6

## Maschinenpark

### Sägeautomaten

Hersteller	Typ	max. Abmessung	Hauptspindel Antrieb
Behringer	HBE321A Dynamic	350/320	2,6 kW
Forte Bandsäge	SBA 241	240/240	2,6/ 3,2 kW
Kaltenbach	KKS 400	130/130	n/a

### Entgratanlagen

Hersteller	Typ	Kammerabmessung Ø/Höhe
ATL	iTEM 250SC	Ø250/300

### Teilereinigungsanlage

Hersteller	Typ	Anzahl Tanks	Medium
PERO	R1	2	modifizierter Alkohol
Sporer	MP Cleaner	3	wässrige Basis

### 3D-CNC-Koordinatenmessmaschine / Messmaschinen

Hersteller	Typ	Tastsystem	Arbeitsbereich	Wkz	Achse
DEA	Global Status 07.05.05	taktil	700/500/500	6	5
DEA	Global Silver Performance 09.15.09	taktil/scannend	900/1500/800	6	5
Optacom	VC-10 Konturenmessmaschine				